

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы

бюджетное учреждение профессионального образования Ханты-Мансийского автономного округа - Югра "Советский политехнический колледж"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

начального профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

*код*

*наименование профессии*

на базе основного общего образования

квалификации:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

2г 10м

год начала подготовки по УГ

2016

профиль получаемого профессионального образования

технический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50





№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2] УП.01.01 Учебная практика
				[2] УП.01.02 Учебная практика
				[2] УП.01.03 Учебная практика
				[2] УП.01.04 Учебная практика
				[2] УП.01.05 Учебная практика
2				
3				

4					
5					
6					
7					





15	
16	
17	



18

19

20

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.06	Основы экономики
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Допуски и технические измерения
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОП.03	Основы электротехники
ОП.05	Допуски и технические измерения
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Допуски и технические измерения
ОП.06	Основы экономики
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Допуски и технические измерения
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Допуски и технические измерения
ОП.06	Основы экономики
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы электротехники
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
УП.01.01	Учебная практика
УП.01.02	Учебная практика
УП.01.03	Учебная практика
УП.01.04	Учебная практика

УП.01.05	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПП.01.02	Производственная практика
ПП.01.03	Производственная практика
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ОП.01	Основы инженерной графики
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
УП.01.01	Учебная практика
УП.01.02	Учебная практика
УП.01.03	Учебная практика
УП.01.04	Учебная практика
УП.01.05	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПП.01.02	Производственная практика
ПП.01.03	Производственная практика
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
УП.01.01	Учебная практика
УП.01.02	Учебная практика
УП.01.03	Учебная практика
УП.01.04	Учебная практика
УП.01.05	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПП.01.02	Производственная практика
ПП.01.03	Производственная практика
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
УП.01.01	Учебная практика
УП.01.02	Учебная практика
УП.01.03	Учебная практика
УП.01.04	Учебная практика
УП.01.05	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПП.01.02	Производственная практика
ПП.01.03	Производственная практика
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование

МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
УП.01.01	Учебная практика
УП.01.02	Учебная практика
УП.01.03	Учебная практика
УП.01.04	Учебная практика
УП.01.05	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПП.01.02	Производственная практика
ПП.01.03	Производственная практика

ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
--------	-------------------------------------------------------------------------

ОП.05	Допуски и технические измерения
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
УП.01.01	Учебная практика
УП.01.02	Учебная практика
УП.01.03	Учебная практика
УП.01.04	Учебная практика
УП.01.05	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПП.01.02	Производственная практика
ПП.01.03	Производственная практика

ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
--------	------------------------------------------------------------------------

МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
УП.01.01	Учебная практика
УП.01.02	Учебная практика
УП.01.03	Учебная практика
УП.01.04	Учебная практика
УП.01.05	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПП.01.02	Производственная практика
ПП.01.03	Производственная практика

ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
--------	--------------------------------------------------------------------

МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
УП.01.01	Учебная практика
УП.01.02	Учебная практика
УП.01.03	Учебная практика

УП.01.04	Учебная практика
УП.01.05	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПП.01.02	Производственная практика
ПП.01.03	Производственная практика
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ОП.05	Допуски и технические измерения
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
УП.01.01	Учебная практика
УП.01.02	Учебная практика
УП.01.03	Учебная практика
УП.01.04	Учебная практика
УП.01.05	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПП.01.02	Производственная практика
ПП.01.03	Производственная практика
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 3.1	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК 3.2	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК 3.3	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе

УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку







	№	Наименование
		Кабинеты:
	1	технической графики;
	2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
	3	теоретических основ сварки и резки металла.
		Лаборатории:
	1	материаловедения;
	2	электротехники и сварочного оборудования;
	3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
		Мастерские:
	1	слесарная;
	2	сварочная для сварки металлов;
	3	сварочная для сварки неметаллических материалов.
		Полигоны:
	1	сварочный
		Спортивный комплекс:
	1	спортивный зал;
	2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий.
		Залы:
	1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
	2	актовый зал.

<b>Пояснения</b>		
<p>Общеобразовательный цикл-2052 часа, из них общие базовые дисциплины -1299 час, по выбору из обязательных предметных областей, профильные дисциплины - 573 час, дополнительные учебные дисциплины: Эффективное поведение на рынке труда -36ч, Черчение-72 ч, Психология - 72 час =180час. Вариативная часть 324 час-максимальная учебная нагрузка:МДК 01.05 "Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве" - 54 час, МДК 03.01"Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе" - 270 час</p>		
<p>Реализация Федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение): общеобразовательный цикл сформирован в соответствии с "Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования" (инф. письмо Минобрнауки России от 17 марта 2015 года №06-259)</p>		
<p>Производственная практика проходит на предприятиях, организациях.</p>		
<p>Учебный план составлен в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 "Сварщик", утвержденный приказом от 24 февраля 2016 г. N 50, с профессиональным стандартом, утвержденным приказом от 28.11.2013, N 701н, "Сварщик", с требованиями к профессиональной компетенции "Сварочные технологии" для конкурса "WorldSkills"</p>		
<b>Согласовано</b>		

Код	Наименование ЦМК
1	Гуманитарных дисциплин
2	Естественнонаучных дисциплин
4	Профессионального цикла